

Mesure de vibrations, balourds en marche

MinIbalancer MI 2100



Avantages

- Equilibrage et contrôle des vibrations avec un seul appareil
- Guidage fiable et aisément compréhensible de l'opérateur
- Portatif, rapidement prêt à effectuer les mesures
- Protocole de mesure et d'équilibrage
- Interface pour capteur ICP
- Très bon rapport prix/performances

Domaine d'application

- Equilibrage en marche sur place
- Mesure des vibrations des carter des roulements et des machines
- Mesure des vibrations totales
- Mesure des vibrations de balourd
- Détermination de l'état du roulement
- Mesure de la vitesse de rotation
- Equilibrage au stade de la fabrication et du montage dans des conditions d'exploitation.

Description

Le MinIbalancer MI 2100 Hofmann est un appareil d'équilibrage en marche sur un ou deux plans. Il se distingue principalement par son guidage simple de l'opérateur, avec des résultats de mesure et d'équilibrage optimaux.

D'un maniement commode, le MI 2100 calcule la correction du balourd, non seulement pour la compensation de masse polaire, mais également pour des composants de rotor prescrits ou pour le procédé à angle d'écartement.

De plus, le MI 2100 offre la mesure de la force des vibrations selon ISO 10816-3, pour l'évaluation de l'état de la machine. Par rapport à ces fonctions, la vitesse de rotation des vibrations synchrones peut également être mesurée, et les problèmes de balourd détectés.

La fonction de " Mesure de l'état du roulement " (en option) permet au MI 2100 de s'acquitter déjà de tâches de surveillance. L'état du roulement, sous forme de valeur gSP, est déterminé selon le procédé des signaux de choc.

L'interface série permet de transmettre les valeurs mesurées ou un protocole d'équilibrage à une imprimante thermique (en option) ou bien, pour créer des protocoles spécifiques à l'utilisateur, à un PC (en option).



MI 2100 dans son coffret en matière plastique

Caractéristiques techniques

| | | |
|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Plage de vitesse de rotation d'équilibrage | 180 - 60.000 1/min | |
| Plage de fréquences vibrations totales | 10 - 1.000 Hz | |
| Plage de fréquences état du roulement | 5 - 50 kHz | |
| Plage d'affichage | 0 - 2.000 | (mm/s) _{eff} , µm, (inch/s) _{eff} , mils, gSP |
| Résolution | 0,01 (mm/s) _{eff} ou µm, 0,001 (inch/s) _{eff} ou mils, 0,01 gSP | |
| Transducteur | HMA 1130 | 100 mV/g |
| Capteur de vitesse de rotation | A1SP30 | optique |
| Connexions | 1 ou 2 entrées de mesure BNC | 1 entrée de vitesse de rotation |
| | 1 sortie RS 232 | 1 connexion secteur |
| Affichage | LCD 60 mm x 32 mm | 128 x 64 points |
| Accumulateur / fonctionnement | 4 x NiCd | 4 h mini. |
| Boîtier | 100 mm x 205 mm x 35 mm | Type de protection IP54 |
| Poids | env. 0,7 kg | |
| Coffret de transport, standard | 440 mm x 380 mm x 105 mm | |

Options

- Equilibrage sur deux plans, y compris deuxième transducteur de vibrations.
- Mesure de l'état du roulement.
- Balance de grande précision 100 g et 1.000 g.
- Anneaux gradués en aluminium de dimensions diverses.
- Mastic d'équilibrage
- Pied magnétique prismatique pour transducteur de vibrations
- Imprimante thermique DPU-414-30-B.
- Rouleau de papier thermique MM112-402-N.
- Coffret de transport en aluminium pour MI 2100, accessoires et imprimante thermique, blocs d'alimentation inclus.
- Câble de rallonge pour transducteur de vibrations, L = 5 m.
- Câble de rallonge pour capteur de vitesse de rotation, L = 5 m.
- Capteur laser de vitesse de rotation A1S37P.

Périmètre de livraison

- 1 Minibalancer MI 2100
- 1 adaptateur secteur et de chargement
- 1 transducteur de vibrations HMA1130, longueur de câble 5 m.
- 1 aimant de retenue
- 1 capteur de vitesse de rotation A1SP30 avec support magnétique et câble de raccordement 3 m
- 1 ruban réfléchissant et 0,5 m
- 1 instruction d'utilisation
- 1 coffret de transport

Sous réserve de modifications techniques.